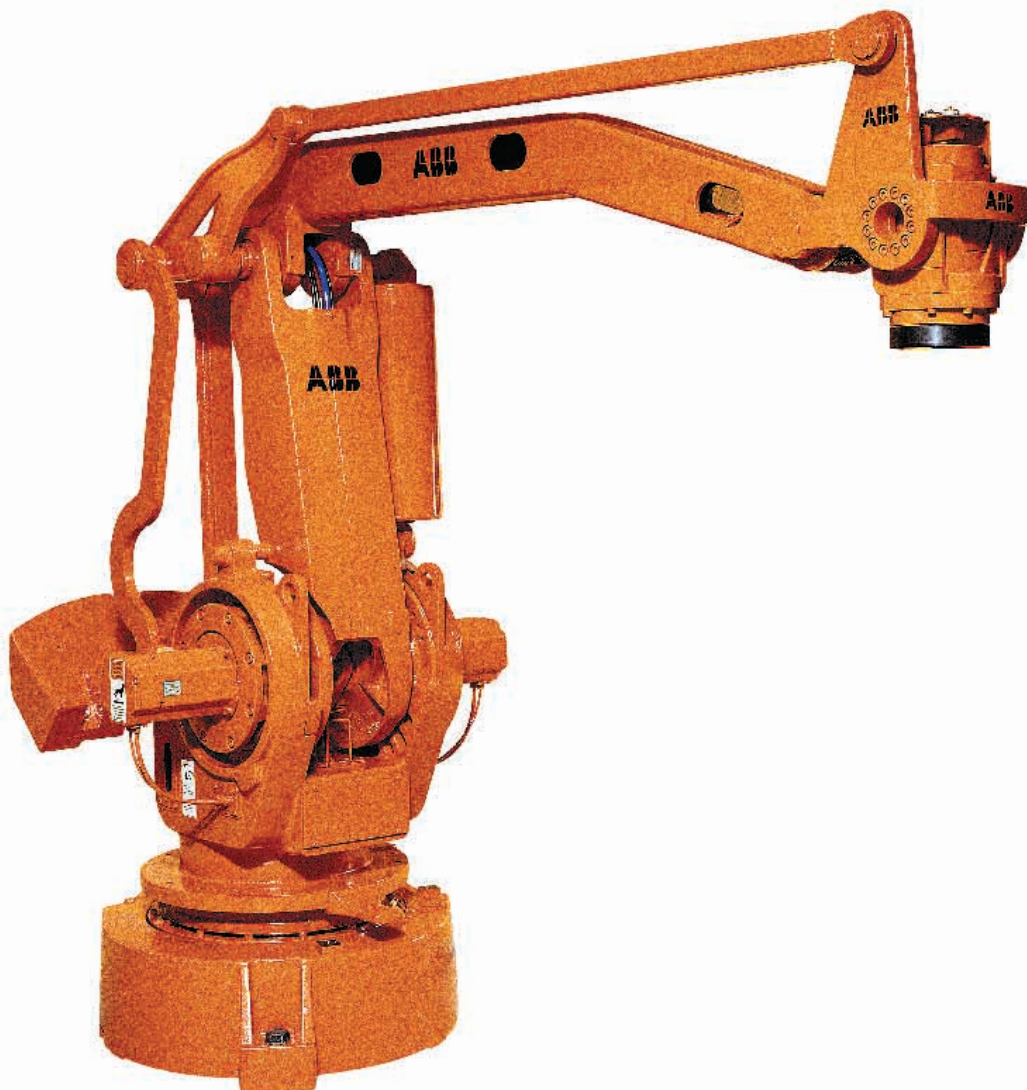


IRB 640

Industrieroboter

ANWENDUNGSBEREICHE

Materialhandhabung
Palletieren



Optimiert zum Palletieren

Der IRB 640 ist ein außergewöhnlich schneller, kraftvoller Roboter, der für Palletieraufgaben optimiert ist. Die hervorragenden Zykluszeiten und eine Handhabungskapazität von 160 kg sorgen dafür, dass dieser vierachsige Roboter Ihre Palletieranwendungen schneller und effektiver macht.

Dank seines großen Arbeitsbereichs lässt er sich problemlos in Palletieranwendungen integrieren. Eine gleichbleibende Leistung über den gesamten Arbeitsbereich hinweg, sowie ein Arbeitsbereich der 1. Achse von 360° sorgt für maximale Flexibilität bei der Auslegung von Palletierstationen.

Durch die Prozesssoftware "PalletWare" in der S4Cplus-Robotersteuerung kann der IRB 640 in Palletieranwendungen einfach programmiert werden.

Um die Softwaremerkmale in vollem Umfang ausnutzen zu können, die die hohe Leistung des IRB 640 ermöglichen, verfügt der Roboter über eine robuste Konstruktion.

Service und Wartung

Ein ausgereiftes, modulares Design, das auf Standardkomponenten basiert, stellt sicher, dass Service und Wartung schnell und problemlos ausgeführt werden können. Dank der mechanischen sowie der elektrischen Standardschnittstellen können die meisten Module und Komponenten in weniger als 30 Minuten ausgetauscht werden.



Technische Daten, Industrieroboter IRB 640

SPEZIFIKATION

Handhabungskapazität	160 kg
Anzahl der Achsen	
Manipulator	4
Externe Achsen	6
Integrierte Anwenderleitungen im Oberarm	23 für Signale 10 für Leistung
Integrierte Druckluftversorgung im Oberarm	Max. 10 bar

LEISTUNG

Positionswiederholgenauigkeit	± 0,4 mm	
Bahnwiederholgenauigkeit bei 1 m/s	± 1,5 mm	
Bewegung in ISO Ebene, alle Achsen in Bewegung		
Max. Geschwindigkeit Werkzeugarbeitspunkt (TCP)	>2-3 m/s	
Max. Beschleunigung Werkzeugarbeitspunkt (TCP)	>10 m/s ²	
Prozess-Software	PalletWare	
Achsbewegungen		
Achse	Arbeitsbereich	Max. Geschwindigkeit
1 C Rotation	360°	125°/s
2 B Arm	140°	125°/s
3 A Arm	113°	125°/s
4 P Rotation	600°	270°/s

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Netzspannung	3 ~, 200-600 V, 50/60 Hz
Nennleistung	
Transformator	10 kVA
Energieverbrauch	
Max.	10 kVA
Ohne Motoren	~ 0,3 kVA

GRUNDFLÄCHE/GEWICHT

Grundfläche	1044 x 922 mm
Gewicht	1950 kg

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur	5 - 45°C
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 95%
Schutzart	IP 54
Geräuschpegel	Max. 70 dB (A)
Emission	EMC/EMI-abgeschirmt

Daten und Abmessungen können ohne Ankündigung von den Angaben abweichen.

ARBEITSBEREICH UND LASTDIAGRAMM

