

# IRB 340

## Industrieroboter

### ANWENDUNGSBEREICHE

Montage  
Materialhandhabung  
Aufnehmen  
Verpacken



### Schnell und flexibel

Der IRB 340 FlexPicker™ ist die ideale Lösung für Anwendungen, bei denen einzelne Objekte schnell und präzise von einem Ort zu einem anderen bewegt werden müssen. Das herausragende Merkmal des IRB 340 ist seine Geschwindigkeit, dank derer er bis zu 150 Pick-&-Place-Zyklen pro Minute handhaben kann.

Der leicht zu reinigende, voll abgedichtete IRB 340SA ist mit einer Speziallackierung versehen, besteht aus korrosionsbeständigem Material und einer vierten Achse mit speziellen Gleitlagern zum einfachen Reinigen mit Reinigungsmittel und Wasser

bei niedrigem Druck. Die abwaschbare IRB 340 Version ist besonders für den Einsatz in Verpackungsanwendungen mit losen Lebensmitteln wie z.B. Fleisch, Molkereiprodukten und Fertigmahlzeiten geeignet.

Die zuverlässige, marktführende S4Cplus-Steuerung ist das Herzstück des FlexPicker-Roboters. Mit TrueMove™ und QuickMove™ stellt die S4Cplus höchstmögliche Bahngeschwindigkeit und -genauigkeit sicher. Außerdem ermöglicht sie dem Roboter, schnelllaufenden Förderbändern mit hoher Genauigkeit zu folgen.



### Technische Daten, Industrieroboter IRB 340

#### SPEZIFIKATION

Roboterversionen	Handhabungs- kapazität	Anmerkungen
IRB 340	2 kg	Standard
IRB 340SA	2 kg	Reinraum- version

\*2 kg mit max. Beschleunigung von 60 m/s<sup>2</sup>

\*1 kg mit max. Beschleunigung von 100 m/s<sup>2</sup>

#### Zusatzlast

am Oberarm	350 g
am Unterarm	350 g

Anzahl der Manipulatorachsen	4
Integrierte Anwenderleitungen	12 für Signale, 50 V, 250 mA
Integrierte Druckluftversorgung	Max. 6 bar / max. Vakuum -0,9 bar (nur für Standardversion)

#### LEISTUNG

Positionswiederholgenauigkeit	0,1 mm
Winkelwiederholgenauigkeit	
IRB 340	0,4 °
IRB 340SA	1,5 °

#### Arbeitsbereich

Durchmesser	1.130 mm
Höhe	250 mm
Rotation	Unbegrenzt
Max. Geschwindigkeit	10 m/s
Max. Beschleunigung (ca.)	100 m/s <sup>2</sup>
Max. Drehmoment Achse 4	1 Nm (Winkelbeschleunigung abhängig vom Trägheitsmoment)

#### Typische Zykluszeiten

Zyklus [mm]	Nennlast [kg]	Zykluszeit [s]
25/305/25	0,1	0,33
25/305/25	1,0	0,38
25/305/25	2,0	0,58
25/700/25	0,1	0,44
25/700/25	1,0	0,55
25/700/25	2,0	0,85

#### Conveyor Tracking

Max. Förderbandgeschwindigkeit 350 mm/s

Förderbandgeschwindigkeit [mm/s]	Nennlast [kg]	Wieder- holgenauigkeit [mm]
150	0,1	1,0
250	0,1	2,0

Hinweis: Höhere Förderbandgeschwindigkeiten (bis zu 750 mm/s) müssen bei jeder Installation bestätigt werden.

#### ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Netzspannung 200-600 V, 50/60 Hz

Nennleistung  
Transformator 7,2 kV A

#### MONTAGEART/GRUNDFLÄCHE/GEWICHT

Montageart	Hängend
Grundfläche	950 mm x 1.050 mm
Gewicht	140 kg

#### BETRIEBSBEDINGUNGEN

Schutzart	
Manipulator IRB 340	IP55
Manipulator IRB 340SA	IP67
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +52 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 95 %
Geräuschpegel	< 70 dB(A)
Sicherheit	3-stufige Zustimmaste 2-kanalige Sicherheitskreise
Emission	EMC/EMI-abgeschirmt

Daten und Abmessungen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

#### ARBEITSBEREICH

